



BETARENEWABLES

L' AZIENDA

Beta Renewables è una joint venture, nata nel 2011, tra Biochemtex - società del gruppo Mossi Ghisolfi - e il fondo di private equity, TPG (Texas Pacific Group). Nel tardo 2012 Novozymes, leader mondiale nella bio-innovazione, ha acquisito una quota minoritaria pari al 10% della società per un valore di circa \$115 milioni di dollari (90 milioni di Euro).

Biochemtex appartiene al business della "chimica sostenibile" del gruppo Mossi Ghisolfi; il Gruppo, attraverso la sua società M&G chemicals, è uno dei principali produttori al mondo di Resina PET ed è presente in Brasile, Messico, Cina, India, Stati Uniti e Italia.

L'azienda ha più di 60 anni di esperienza nello sviluppo di processo ed innovazione industriale, commercializzati con successo in centinaia di impianti in tutto il mondo. Beta Renewables ha investito oltre \$200 milioni di dollari (€ 150 milioni di euro) per lo sviluppo della tecnologia Proesa® e ha progettato e costruito il primo impianto al mondo su scala commerciale per la produzione di etanolo cellulosico a Crescentino, in Italia. L'impianto è operativo da inizio 2013.

LA SEDE

La sede centrale di Beta Renewables si trova a Tortona (AL), in Italia, nel cuore del "triangolo industriale" del Nord Italia a pochi chilometri da Milano, Torino e Genova.

COME FUNZIONA PROESA®

Proesa® è una tecnologia di seconda generazione per la trasformazione di biomassa cellulosica. Prende biomasse non alimentari quali colture energetiche (Arundo Donax, Miscanto, Panicum Virgatum), residui agricoli (bagasse della canna da zucchero e paglie), e le trasforma in zuccheri C5-6 fermentabili di alta qualità e a basso costo.

Questi zuccheri possono in seguito essere utilizzati per produrre biocarburanti e altri bio-prodotti con un minore impatto ambientale rispetto ai carburanti o sostanze chimiche di origine fossile derivate da petrolio o gas naturale.

Il processo brevettato Proesa® è ideato per minimizzare sia costi di capitale sia costi operativi consentendo ai partner che licenziano la nostra tecnologia di avere profitti più alti e una più veloce commercializzazione dei prodotti di origine rinnovabile.

IL PIU' GRANDE IMPIANTO AL MONDO DI ETANOLO CELLULOSICO: CIFRE

150 MLN €: investimento di 5 anni in ricerca e sviluppo

150 MLN €: investimento per la costruzione dell'impianto

75 MLN/anno: produzione di bioetanolo di seconda generazione

